



Schwienbacher Abbruch Technik

Werkstatt • Lager • Service seit 1977

D-82229 Seefeld (bei München)

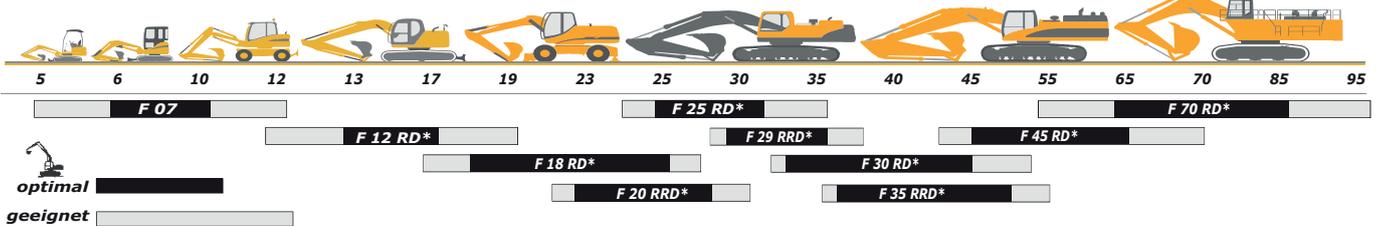
Graf-Toerring-Seefeld-Strasse 9b / 17

Tel. 08152 / 998 969-0 Fax.- 9

PU starre Pulverisierer Serie F für Bagger von 6 bis 85 to



AZ Abbruch-Zangen
KB Krokodil-Beißer
MF Multi-Funktionszangen
PM Pulverisierer mechanisch
PU Pulverisierer
PZ Positionierzangen
SS Schrottzangen
Ersatz-/ Verschleißteile

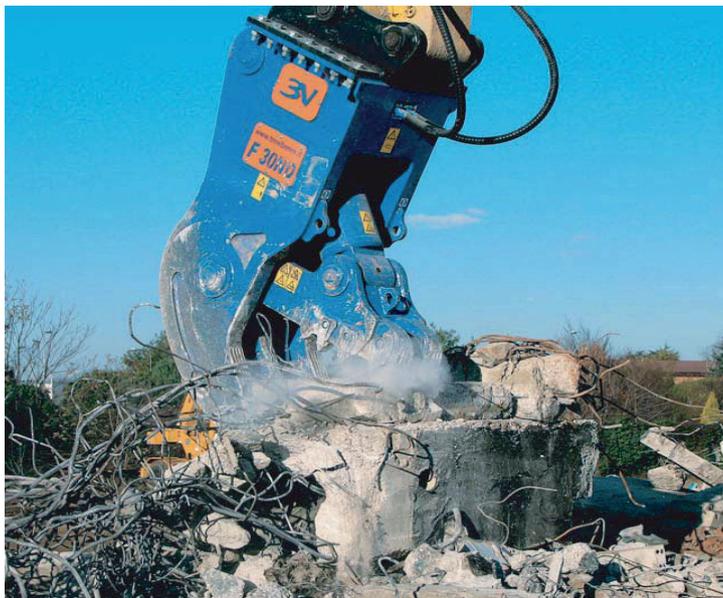


Vielseitig Leistungsfähig

Die hydraulischen **PU** Pulverisierer *Serie F* wurden durch den starren Baggeranbau für den Sekundärabbruch entwickelt. Für jede Art Arbeitseinsatz und für jede Anforderung des Kunden und Anwenders garantieren sie absolute Zuverlässigkeit und Leistungskraft. Der hydraulische Pulverisierer kann an Arbeitsmaschinen unterschiedlicher Größen installiert werden, um jederzeit das beste Resultat zu erzielen.

Das zu brechende Materialstück kann sich am Boden während des Brechvorgangs zurecht drehen, damit auf den Löffelstiel keine übermäßige Drehbeanspruchung übertragen werden kann.

Die **PU** Pulverisierer *Serie F* sind vorrangig geeignet zum Vorbrechen für Brecheranlagen und Recycling. Neu ist die Möglichkeit bei Abnutzung der Zähne deren Auswechslung, wodurch zusätzlich noch eine hohe Rentabilität erreicht wird.



Optimale Kraft in jeder Lage

Die Position des Zylinders gestattet, die Leistung bis zur kompletten Schließung der Brechbacken konstant beizubehalten. Außerdem sind auswechselfähige Messer zum Schneiden von Eisen vorgesehen, die so positioniert sind, dass sie fast nicht mit dem Beton in Kontakt kommen. Die kompakte Struktur macht den Pulverisierer außerordentlich leicht und einfach zu handhaben, um in jeder Arbeitssituation optimal arbeiten zu können.



PU Pulverisierer F 20R – 360° endlos drehbar

Aus der **PU** *Serie F* ist das Modell **F 20R** als einziges zusätzlich mit einer hydraulischen 360°-Endlosdrehung ausgestattet.



Der **PU F 20R** dient vorrangig für den Recyclingeinsatz und kann durch die Drehung auch ins Haufwerk hineinarbeiten. Er ist außerdem für den Primärabbruch einsetzbar.



Schwienbacher Abbruch Technik

Werkstatt • Lager • Service seit 1977

D-82229 Seefeld (bei München)

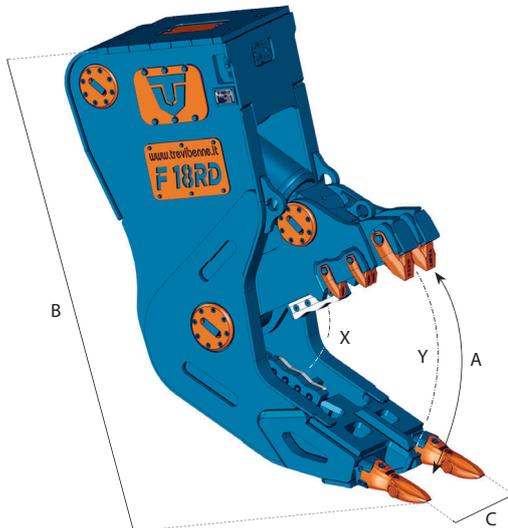
Graf-Toerring-Seefeld-Strasse 9b / 17

Tel. 08152 / 998 969-0 Fax.- 9

PU starre Pulverisierer Serie F für Bagger von 6 bis 85 to



- AZ Abbruch-Zangen
- KB Krokodil-Beißer
- MF Multi-Funktionszangen
- PM Pulverisierer mechanisch
- PU Pulverisierer**
- PZ Positionierzangen
- SS Schrottzangen
- Ersatz-/ Verschleißteile



		F 07RD	F 12RD	F 18RD	F 20RRD*	F 25RD	F 29RRD*	F 30RD	F 35RRD*	F 45RD	F 70RD
	kg.	680	1250	1990	2405	2650	3310	3155	3720	4490	6430
A	mm.	530	700	825	825	870	870	950	950	1130	1250
B	mm.	1345	1600	1845	2215	1955	2350	2100	2450	2415	2670
C	mm.	365	460	540	540	670	670	740	740	760	800
	mm.	140	220	260	260	260	260	260	260	260	325
X	t.	105	182	248	248	289	289	332	332	407	457
Y	t.	43	78	102	102	121	121	127	127	138	187
Ø max	mm.	25	30	40	40	45	45	50	50	60	75
	bar	320	350	350	350	350	350	350	350	350	350
	l/min.	60 / 120	120 / 200	200 / 300	200 / 300	250 / 350	250 / 350	300 / 400	300 / 400	350 / 450	450 / 600
	bar	/	/	/	140	/	140	/	140	/	/
	l/min.	/	/	/	10 / 20	/	10 / 20	/	10 / 20	/	/

* Modell ausgestattet mit hydraulischer kontinuierliche 360° Drehvorrichtung

Angaben entsprechen dem optimalen Baggergewicht, geeignet siehe Seite 1

Technische Änderungen vorbehalten

Info: Stand 09/2020



Schwiebacher Abbruch Technik

Werkstatt • Lager • Service seit 1977

D-82229 Seefeld (bei München)

Graf-Toerring-Seefeld-Strasse 9b / 17

Tel. 08152 / 998 969-0 Fax.- 9

PU starre Pulverisierer mit Magnet

Serie F für Bagger von 6 bis 85 to



- AZ Abbruch-Zangen
- KB Krokodil- Beißer
- MF Multi-Funktionszangen
- PM Pulverisierer mechanisch
- PU Pulverisierer**
- PZ Positionierzangen
- SS Schrottzangen
- Ersatz-/ Verschleißteile

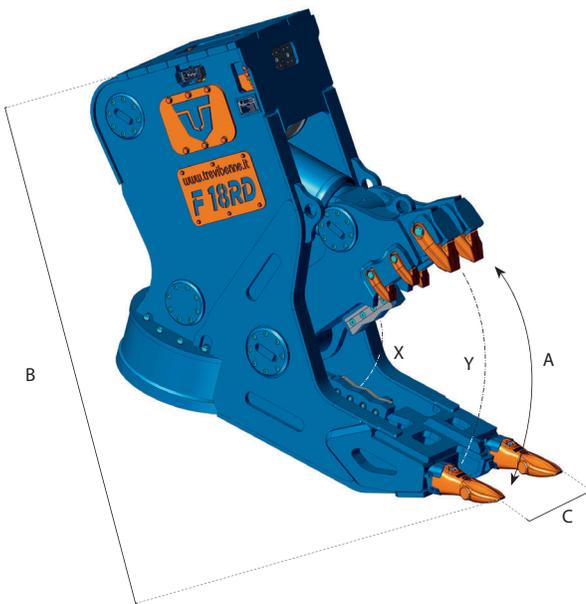


F 25RDM

F 18RDM

F 30RDM

optimal ████████
geeignet ████████



		F 18RDM	F 25RDM	F 30RDM
	kg.	2500	3300	3900
	mm.	660	770	770
A	mm.	825	870	950
B	mm.	1845	1955	2100
C	mm.	540	670	740
	mm.	260	260	260
X	t.	248	290	332
Y	t.	102	121	127
Ø max	mm.	40	45	50
	bar	350	350	350
	l/min.	200 / 300	250 / 350	300 / 400
	bar	/	/	/
	l/min.	/	/	/
		/	/	/

Angaben entsprechen dem optimalen Baggergewicht.

Technische Änderungen vorbehalten

Info: Stand 09/2020