Schwienbacher Abbruch Technik Werkstatt • Lager • Service seit 1977

D-82229 Seefeld (bei München)

Graf-Toerring-Seefeld-Strasse 9b / 17

Tel. 08152 / 998 969-0 **Fax.-9**

Meißel für jeden Einsatz

über 500 Meißel derzeit auf Lager

Werkzeugformen - Standard

Für den effizienten Einsatz des Hydraulikhammers ist auch die Geometrie des Einsteckwerkzeugs ein bedeutender Faktor, da es die erzeugte Schlagenergie in das zu bearbeitende Material zu übertragen hat.

Nachfolgend einige Anwendungs- und Einsatzbeispiele:



	SPITZMEISSEL—konisch		
	Gedrehte Konusspitze		
Anwendung	Zum Zerschlagen und Zerspalten		
Einsatzbereiche	Bruchwände, Bruchsohlen, Fahrbahntrassen, Fundamente, Schlacke		
Einsatzorte	Straßenbau, allgemeiner Abbruch, Steinbrüche, Stahlwerke		
—	SPITZMEISSEL—pyramidal		
	Gefräste pyramidale Spitze		
Anwendung	Zum Zerschlagen und Zerspalten		
Einsatzbereiche	Bruchwände, Bruchsohlen, Fahrbahntrassen, Fundamente aller Art, Schlacke		
	Straßenbau, allgemeiner Abbruch, Steinbrüche, Stahlwerke		
	FLACHMEISSEL		
	Gefräste Schneidenkontur, sehr gute Spaltwirkung		
Anwendung	Zum Spalten, Schneiden und Trennen		
Einsatzbereiche	Gesteinsplatten, Gräben im Fels, Fundamente, Mauerwerke, armierter Beton		
Einsatzorte	Straßenbau, allgemeiner Abbruch, Steinbrüche, Stahlwerke		
	BREITMEISSEL		
	Geschmiedete Spatenblattkontur		
Anwendung	Zum Trennen und Spalten		
Einsatzbereiche	Asphalt, Beton (auch armiert)		
Einsatzorte	Straßenbau, allgemeiner Abbruch, Stahlwerke		
	SPATENMEISSEL		
	Gefräste Spatenblattkontur, sehr gute Spaltwirkung		
Anwendung	Zum Trennen und Spalten		
Einsatzbereiche	Beton (auch armiert)		

Einsatzorte

Straßenbau, allgemeiner Abbruch, Stahlwerke

Werkstatt • Lager • Service seit 1977 (bei München)

Graf-Toerring-Seefeld-Strasse 9b / 17

Tel. 08152 / 998 969-0 Fax.- 9

	Fußdurchmesser = Durchmesser des Einsteckschafts		
Anwendung	wendung Zum Zertrümmern und Zerbröseln		
Einsatzbereiche	Vorzerkleinern von Gestein, Zerkleinerung von Schlacke, armierter Beton		
Einsatzorte	Steinbrüche, Brecheranlagen, Stahlwerke		
SPITZMEISSEL—X-Profil			
	Mit Staubnuten		
Anwendung	Zum Zerschlagen und Zerspalten, staubintensive Arbeiten		
Einsatzbereiche	Bruchwände, Bruchsohlen, Fahrbahntrassen, Fundamente aller Art, Schlacke		
Einsatzorte	Straßenbau, allgemeiner Abbruch, Steinbrüche		
FLACHMEISSEL-X-Profil			
	Mit Staubnuten		
Anwendung	Zum Spalten, Schneiden und Trennen, staubintensive Arbeiten		
Einsatzbereiche	atzbereiche Gesteinsplatten, Gräben im Fels, Fundamente, Mauerwerke, armierter Beton		
Einsatzorte	Straßenbau, allgemeiner Abbruch, Steinbrüche		
	STAMPFFUSSMEISSEL		
	Fußdurchmesser > Durchmesser des Einsteckschafts		
Anwendung	Zum Zertrümmern, Zerbröseln und Verdichten		
	reiche Vorzerkleinerung von Gestein, Zerkleinerung von Schlacke, Bodenverdichtung		
Einsatzbereiche	Vorzerkleinerung von Gestein, Zerkleinerung von Schlacke, Bodenverdichtung		

Anwending	Zum Zerschlagen und Spatten von Material mit extremer Zamgkeit		
Einsatzbereiche	Extrem zähe Gesteinsarten		
Einsatzorte	Straßenbau, Steinbrüche, Brecheranlagen, Stahlwerke		
	RA MMG LOCKE		
	Zum Einrammen von Pfählen und Rohren		
Anwendung	Zum Zerschlagen und Spalten von Material mit extremer Zähigkeit		

Pyramidaler, konisch zulaufender Sprengkopf

	Zum Einrammen von Pranien und Ronren		
Anwendung	wendung Zum Zerschlagen und Spalten von Material mit extremer Zähigkeit		
Einsatzbereiche Rammarbeiten			
Einsatzorte	Straßenbau, GaLa-Bau		

Natürlich können wir auch individuell auf den Einsatz abgestimmte Sonderausführungen hinsichtlich Form und Abmessungen des Einsteckwerkzeugs anbieten.

Werkstatt • Lager • Service seit 1977

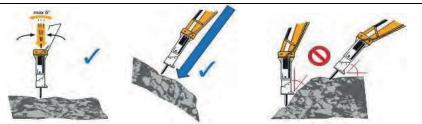
D-82229 Seefeld (bei München)

Graf-Toerring-Seefeld-Strasse 9b / 17

Tel. 08152 / 998 969-0 Fax.- 9

Einsatz- und Wartungshinweise

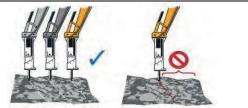
Bei unsachgemäßem Einsatz des Hydraulikhammers kann es zu Beschädigungen oder Brüchen beim Einsteckwerkzeug kommen. Für eine falsche Handhabung der Einsteckwerkzeuge können wir natürlich keine Haftung übernehmen. Beachten Sie auch unbedingt die Bedienungsanleitung des Hydraulikhammers!



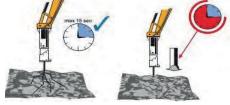
Auf die richtige Arbeitsposition achten!



Leerschläge unbedingt vermeiden!



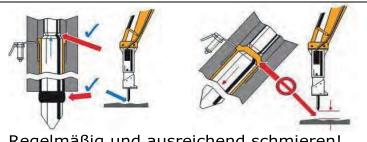
Die richtige Vorgabe wählen!



Nicht zu lange auf einer Stelle schlagen!



Vorsicht beim Handling!



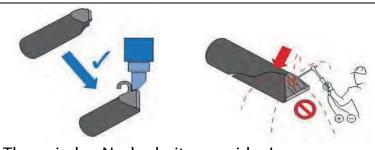
Regelmäßig und ausreichend schmieren!



Regelmäßig auf Verschleiß kontrollieren!



Regelmäßig Sichtkontrollen vornehmen!



Thermische Nacharbeit vermeiden!

Werkstatt • Lager • Service seit 1977

D-82229 Seefeld (bei München)

Graf-Toerring-Seefeld-Strasse 9b / 17

Tel. 08152 / 998 969-0 Fax.- 9

Meissel-Nacharbeiten



von der Sperrachse / Haltekeil aufgestauchter Bord (Haltenut), muss entgratet werden!



das Entgraten erfolgt mit einer Flex



Richtung des Funkenflugs beachten!



Tragen Sie bei Arbeiten mit dem Winkelschleifer unbedingt eine Schutzbrille!



das Entgraten muss um das Bord / Haltenut erfolgen



nach dem Entgraten kann der Meißel wieder in die Meißelbuchse eingeschoben werden. (Meißelpaste!)

Werkstatt • Lager • Service seit 1977

D-82229 Seefeld (bei München)

Graf-Toerring-Seefeld-Strasse 9b / 17

Tel. 08152 / 998 969-0 Fax.- 9

Typische Brucharten und Beschädigungen

Bei unsachgemäßem Einsatz des Hydraulikhammers kann es zu Beschädigungen oder Brüchen beim Einsteckwerkzeug kommen. Für eine falsche Handhabung der Einsteckwerkzeuge können wir natürlich keine Haftung übernehmen.

Beachten Sie auch unbedingt die Bedienungsanleitung des Hydraulikhammers!

Bruchstr uktur	Bruchart / Häufige Ursache	
	Gewaltbruch / Biegebruch Durch Überbiegung des Einsteckwerkzeugs.	
	Schwingbruch mit körniger Restbruchfläche Durch Überbiegung bei gleichzeitiger Schlagbelastung und unzulässig schräger Arbeitsposition.	
	Schwingbruch, ausgehend vom Rand Durch stark schräge Arbeitsposition bzw. unzureichende Schmierung.	
	Plastische Verformung der oberen Haltenutkante Durch massive Leerschläge.	
	Thermische Verformung der Spitze Durch zu langes Schlagen auf einer Stelle, ohne in das zu bearbeitende Material einzudringen.	
	Absplitterung der Schneidenkante Die Werkzeugform ist für das zu bearbeitende Material nicht geeignet.	
	Schwingbruch, ausgehend von der Mitte Ein Material- oder Wärmebehandlungsfehler liegt vor.	

Werkstatt • Lager • Service seit 1977 D-82229 Seefeld (bei München)

Graf-Toerring-Seefeld-Strasse 9b / 17

Tel. 08152 / 998 969-0

Baurei he

Lieferprogramm

- SPITZMEISSEL-KONISCH
- SPITZMEISSEL-PYRAMIDAL
- SPITZMEISSEL-X-PROFIL
- **FLACHMEISSEL**
- **FLACHMEISSEL-X-PROFIL**
- **STUMPFMEISSEL**

- **SPATENMEISSEL**
- **BREITMEISSEL**
- **SPRENGMEISSEL**
- **STAMPFFUSSMEISSEL**
- RAMMGLOCKEN

Hy draulikham mer-

Hy draulikham mer- fabrikat	Baurei he von…bis
Arden	AB100 AB1850
Atlas Copco	AT20 AT 220
Atlas Copco	HB2200HB4200
Atlas Copco	MB 500MB1700
Atlas Copco	PB110 PB420
Atlas Copco	SB50S BC850
Atlas Copco	TE X3 0TE X2 000
Bobcat	B290B1400
Bobcat	HB280HB2380
Bobcat	MB 1250MB6560
CNH (Cas e New Holland)	CB18CB6000
Ca terpillar	H35DSH195S
Chic ago Pneu matic	CP100CP4250
DandA	80II5500II
Dainong	D20 II D160
Drago	DRH50DRH1900
Euroram	RM45RM210
Ev erdigm	EHB01 EHB40
FRD	F1F70
FRD Furuka wa	HB1GHB50G
Hanwoo	RHB301RHB340
Huppi	52902
Italdem	K 80K1300
Italdem	GK85G K1800
JC B	HM65HM416 0Q
Kent	KF1 KF70
Komac	KB100 KB1000
Komatsu	JT HB20J TH B400
Krupp	HM45HM260 0
Kubota	KX B300K XB 600
Kubota	KM 100KM450
Lifton	LH70LH500
Lifton	LHB100LHB400
Maruze n	BH501BH801

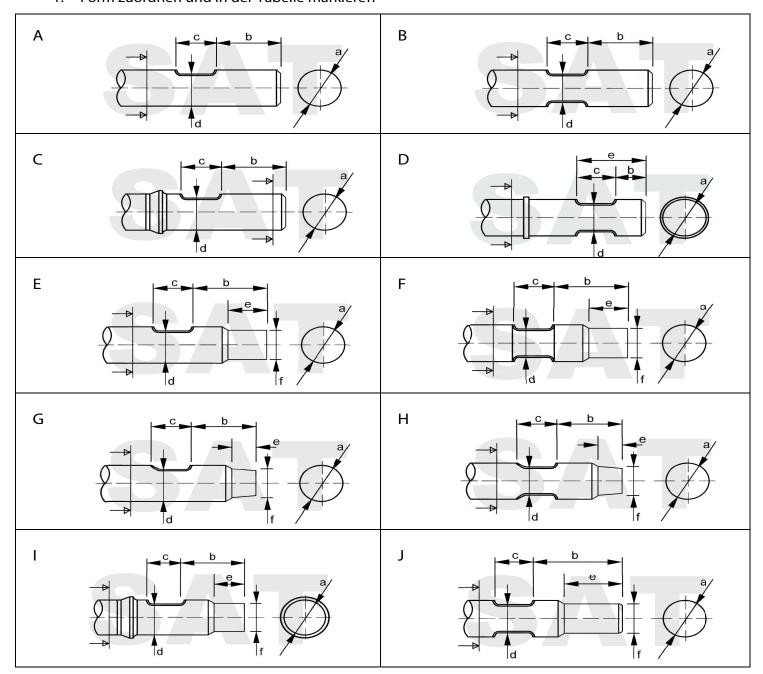
fabrikat	vonbis
Maruze n	MB B50 MB B70
Montabert	BRH40BRH1100
Montabert	BRP30 BRP150
Montabert	M29M 700
Montabert	SC06SC50
Montabert	V32V1600
Montabert	Z92Z96A
MS B	MS 200MS900
Neus on	NE6NE50
NPK	E106E240
NPK	GH06GH30
NPK	H06XH10XE
Okada	OKB302O KB318
Okada	TOP60 TO P400
Promove	P3P27 SH
Promove	XP 150 XP 3100
Rammer	E64E68
Rammer	G80G130
Rammer	M14M18
Rammer	S18S86
Ro tair	OL90OLS450
Sandvik	BR321BR4511
Schaef f	SH50SH140
Soco mec	DMS50 DMS 510
Soosan	SB10 SB130
Stanley	MB 125MB5950
Stanley	EX 30E X7 0
Tabe	AGB12 AG B2020
Tecna	HF15HF320
Toku	TNB08ETNB400
Тоуо	THBB51THBB1100
Vistarini	VH60VHX 380
Wimmer	W1 15-W 990 / WH

Werkstatt • Lager • Service seit 1977 D-82229 Seefeld (bei München)

Graf-Toerring-Seefeld-Strasse 9b / 17

Tel. 08152 / 998 969-0

Form zuordnen und in der Tabelle markieren



Maßangaben (mm) gemäß Nummerierung in die Tabelle eintragen

Nr.	Form A, B, C, D, E, F, G, H, I, J	Maß in mm	An merkung
a	Durchmesser vom Einsteckschaft	Ø	
b	Länge von Aufschlagfläche bis Anfang Haltenut(en)		
С	Ge samtlänge der Haltenut(en)		
d	Dicke der Haltenut(en)		
е	Ge samt länge des Zapfens		
f	Durchmesser des Zapfens an Aufschlagfläche	Ø	